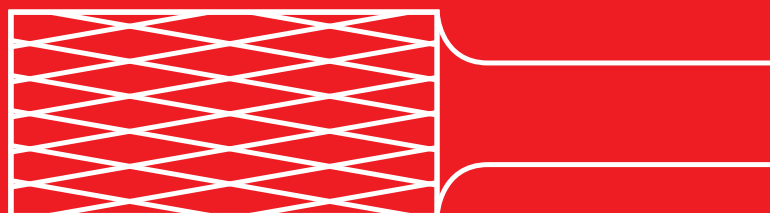
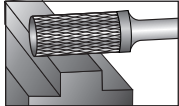
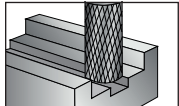
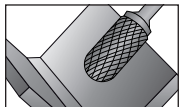
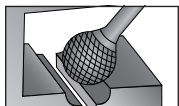
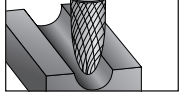
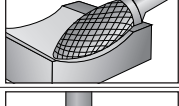
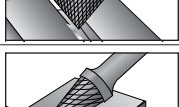
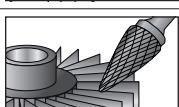
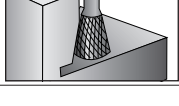


FRÄSSTIFTE

Typen- und Anwendungsübersicht	224 – 226
Form A Zylinder (ZYA) HM + TiCN – ohne Stirnverzahnung	228
Form B Zylinder (ZYAS) HM + TiCN – mit Stirnverzahnung	228
Form C Walzenrund (WRC) HM + TiCN	229
Form D Kugel (KUD) HM + TiCN	229
Form E Tropfen (TRE) HM	230
Form F Rundbogen (RBF) HM + TiCN	230
Form G Spitzbogen (SPG) HM + TiCN	231
Form H Flamme (FLH) HM	232
Form K Kegel 90° (KSK) HM	232
Form L Rundkegel (KEL) HM	232
Form M Spitzkegel (SKM) HM + TiCN	233
Form N Winkel (WKN) HM	233
Hartmetall-Frässtift-Module HM + TiCN	234
Hartmetall-Frässtift-Sätze HM + TiCN	234 – 235
Drehzahlrichtwerte für Hartmetallfrässtifte – nach Durchmesser	235
Druckluftschleifer – kurz	236
Druckluftschleifer – 90° Winkelkopf	237
Druckluftschleifer – 115° Winkelkopf	238
Druckluftschleifer – lang	239
Druckluftschleifer und Frässtifte-Satz	240
Zubehör für Druckluftschleifer-Satz	240
Drehzahlrichtwerte für Hartmetallfrässtifte – nach Werkstoffgruppen	241



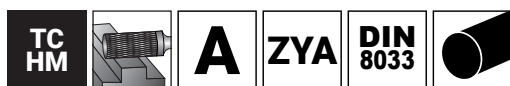
Typen- und Anwendungsübersicht

	Spitze	Anwendung	Beschreibung	Ø mm	Art.-Nr.	Seite/n
			Form A Zylinder (ZYA) – ohne Stirnverzahnung	3,0 – 16,0	116 xxx TC	228
					116 xxx	
			Form B Zylinder (ZYAS) – mit Stirnverzahnung	3,0 – 16,0	116 xxx TC	228
				6,0 / 12,0	116 xxx A	
			Form C Walzenrund (WRC)	3,0 – 16,0	116 xxx TC	229
				6,0 / 12,0	116 xxx A	
			Form D Kugel (KUD)	3,0 – 16,0	116 xxx TC	229
				6,0 / 12,0	116 xxx A	
			Form E Tropfen (TRE)	3,0 – 16,0	116 xxx	230
			Form F Rundbogen (RBF)	3,0 – 16,0	116 xxx TC	230
				6,0 / 12,0	116 xxx A	
			Form G Spitzbogen (SPG)	3,0 – 16,0	116 xxx TC	231
				6,0 / 12,0	116 xxx A	
			Form H Flamme (FLH)	3,0 – 16,0	116 xxx	231
			Form K Kegel 90° (KSK)	3,0 – 16,0	116 xxx	232
			Form L Rundkegel (KEL)	3,0 – 16,0	116 xxx	232
				6,0 / 10,0 / 12,0	116 xxx A	
			Form M Spitzkegel (SKM)	6,0 – 16	116 xxx TC	233
				3,0 – 16,0	116 xxx	
			Form N Winkel (WKN)	3,0 – 16,0	116 xxx	233

Typenübersicht

	Beschreibung	Drehzahl U/min	Art.-Nr.	Seite/n
	Druckluftschleifer inklusive Anschlussadapter zum Entgraten und Polieren und zur Schweißnahtbearbeitung – <i>kurz</i>	25.000	116 100 L	236
	Druckluftschleifer inklusive Anschlussadapter zum Entgraten und Polieren und zur Schweißnahtbearbeitung – <i>90° Winkelkopf</i>	20.000	116 110 L	237
	Druckluftschleifer inklusive Anschlussadapter zum Entgraten und Polieren und zur Schweißnahtbearbeitung – <i>115° Winkelkopf</i>	20.000	116 120 L	238
	Druckluftschleifer inklusive Anschlussadapter zum Entgraten und Polieren und zur Schweißnahtbearbeitung – <i>lang</i>	25.000	116 130 L	239





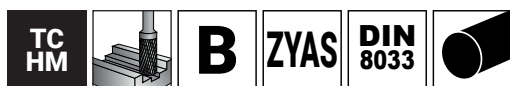
Hartmetall-Frässtifte Form A Zylinder (ZYA) – ohne Stirnverzahnung



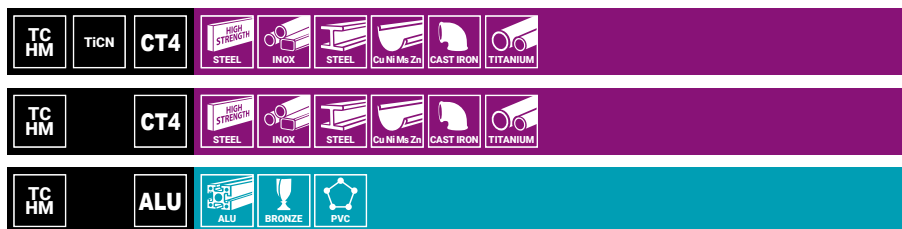
Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM TiCN, CT 4	
3.0	14.0	38.0	3.0	—	1
6.0	18.0	58.0	6.0	116 010 TC	1
8.0	18.0	60.0	6.0	116 011 TC	1
10.0	20.0	60.0	6.0	116 012 TC	1
12.0	25.0	65.0	6.0	116 013 TC	1
16.0	25.0	65.0	6.0	116 014 TC	1

TC / HM CT 4	
116 046	1
116 010	1
116 011	1
116 012	1
116 013	1
116 014	1



Hartmetall-Frässtifte Form B Zylinder (ZYAS) – mit Stirnverzahnung

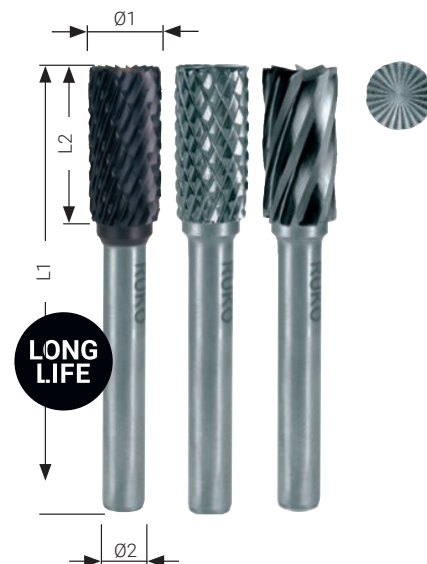


Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM TiCN, CT 4	
3.0	14.0	38.0	3.0	—	1
6.0	18.0	58.0	6.0	116 015 TC	1
8.0	18.0	60.0	6.0	116 016 TC	1
10.0	20.0	60.0	6.0	116 017 TC	1
12.0	25.0	65.0	6.0	116 018 TC	1
16.0	25.0	65.0	6.0	116 019 TC	1

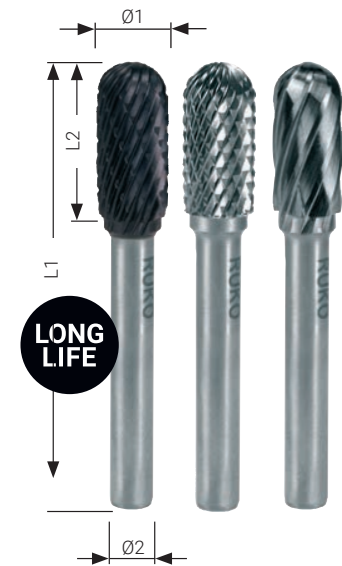
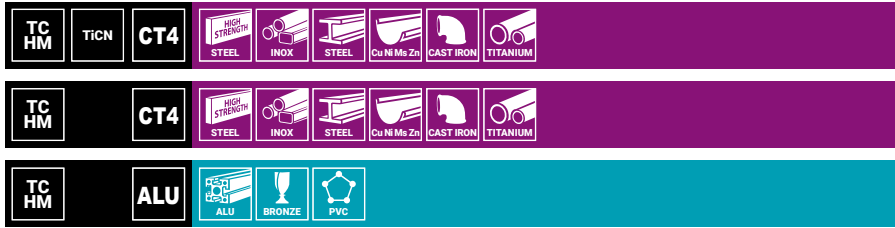
TC / HM CT 4	
116 047	1
116 015	1
116 016	1
116 017	1
116 018	1
116 019	1

TC / HM ALU	
—	
116 015 A	1
—	
—	
116 018 A	1
—	





Hartmetall-Frässtifte Form C Walzenrund (WRC)



Verpackung: Kunststoff

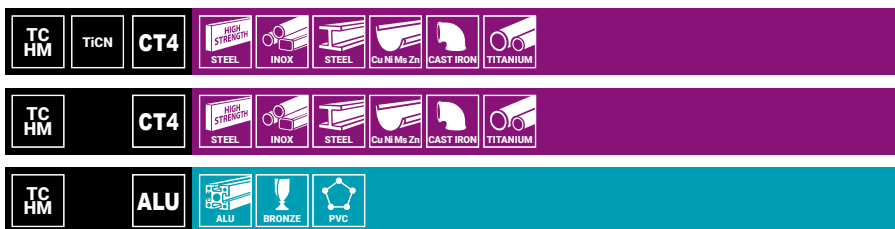
Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM TiCN, CT 4	
3.0	14.0	43.0	3.0	—	
6.0	16.0	56.0	6.0	116 020 TC	1
8.0	16.0	56.0	6.0	116 021 TC	1
10.0	20.0	60.0	6.0	116 022 TC	1
12.0	25.0	65.0	6.0	116 023 TC	1
16.0	25.0	65.0	6.0	116 024 TC	1

TC / HM CT 4	
116 048	1
116 020	1
116 021	1
116 022	1
116 023	1
116 024	1

TC / HM ALU	
—	
116 020 A	1
—	
—	
116 023 A	1
—	



Hartmetall-Frässtifte Form D Kugel (KUD)



Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM TiCN, CT 4	
3.0	2.7	33.0	3.0	—	
6.0	5.4	45.0	6.0	116 041 TC	1
8.0	7.2	47.0	6.0	116 042 TC	1
10.0	9.0	49.0	6.0	116 043 TC	1
12.0	11.0	51.0	6.0	116 044 TC	1
16.0	14.4	54.0	6.0	116 045 TC	1

TC / HM CT 4	
116 052	1
116 041	1
116 042	1
116 043	1
116 044	1
116 045	1

TC / HM ALU	
—	
116 041 A	1
—	
—	
116 044 A	1
—	



Hartmetall-Frässtifte Form E Tropfen (TRE)

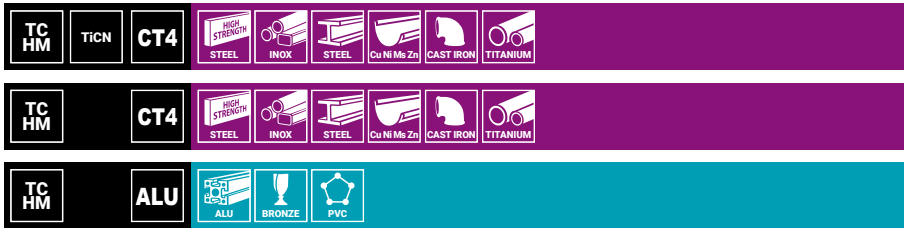


Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM CT 4	
3.0	7.0	37.0	3.0	116 210	1
6.0	10.0	50.0	6.0	116 211	1
8.0	13.0	53.0	6.0	116 212	1
10.0	16.0	56.0	6.0	116 213	1
12.0	20.0	60.0	6.0	116 214	1
16.0	25.0	65.0	6.0	116 215	1



Hartmetall-Frässtifte Form F Rundbogen (RBF)



Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM TiCN, CT 4	
3.0	7.0	37.0	3.0	—	
6.0	18.0	58.0	6.0	116 030 TC	1
8.0	18.0	60.0	6.0	116 031 TC	1
10.0	20.0	60.0	6.0	116 032 TC	1
12.0	25.0	65.0	6.0	116 033 TC	1
16.0	30.0	70.0	6.0	116 034 TC	1

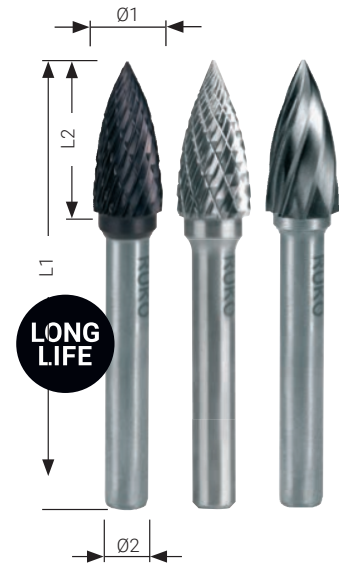
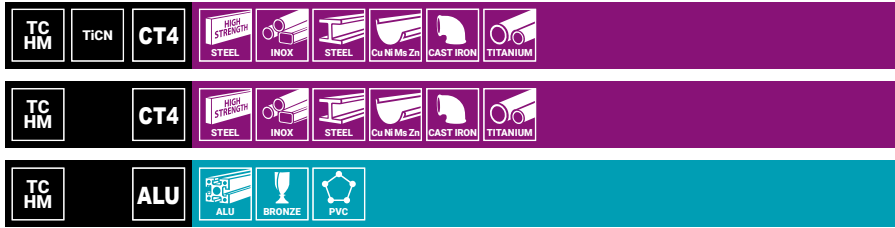
TC / HM CT 4	
116 050	1
116 030	1
116 031	1
116 032	1
116 033	1
116 034	1

TC / HM ALU	
—	
116 030 A	1
—	
—	
116 033 A	1
—	





Hartmetall-Frässtifte Form G Spitzbogen (SPG)



Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM TiCN, CT 4	
3.0	13.0	38.0	3.0	—	
6.0	18.0	58.0	6.0	116 025 TC	1
8.0	18.0	60.0	6.0	116 026 TC	1
10.0	20.0	60.0	6.0	116 027 TC	1
12.0	25.0	65.0	6.0	116 028 TC	1
16.0	25.0	70.0	6.0	116 029 TC	1

TC / HM CT 4	
116 049	1
116 025	1
116 026	1
116 027	1
116 028	1
116 029	1

TC / HM ALU	
—	
116 025 A	1
—	
—	
116 028 A	1
—	

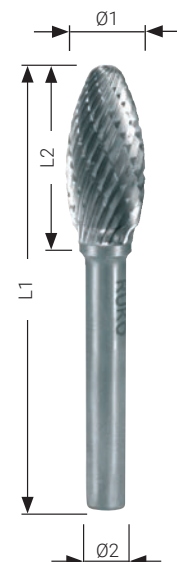


Hartmetall-Frässtifte Form H Flamme (FLH)



Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM CT 4	
3.0	14.0	38.0	3.0	116 216	1
6.0	13.0	50.0	6.0	116 217	1
8.0	20.0	65.0	6.0	116 218	1
10.0	20.0	65.0	6.0	116 219	1
12.0	30.0	75.0	6.0	116 220	1
16.0	35.0	80.0	6.0	116 221	1



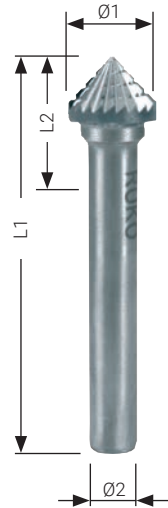


Hartmetall-Frässtifte Form K Kegel 90° (KSK)



Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM CT 4	
3.0	3.0	38.0	3.0	116 227	1
6.0	5.0	50.0	6.0	116 228	1
10.0	5.0	50.0	6.0	116 229	1
12.0	8.0	53.0	6.0	116 230	1
16.0	8.0	53.0	6.0	116 231	1

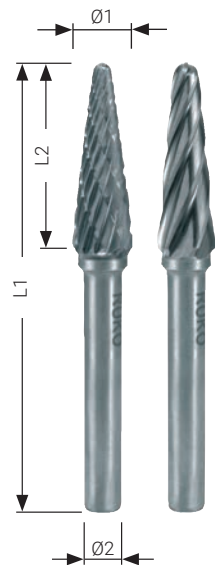


Hartmetall-Frässtifte Form L Rundkegel (KEL)



Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM CT 4		TC / HM ALU	
3.0	12.0	38.0	3.0	116 232	1		
6.0	18.0	52.0	6.0	116 233	1	116 233 A	1
8.0	20.0	60.0	6.0	116 234	1		
10.0	20.0	60.0	6.0	116 235	1	116 235 A	1
12.0	30.0	70.0	6.0	116 236	1	116 236 A	1
16.0	30.0	70.0	6.0	116 237	1		





Hartmetall-Frässtifte Form M Spitzkegel (SKM)



Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM TiCN, CT 4	
3.0	11.0	41.0	3.0		
6.0	18.0	58.0	6.0	116 035 TC	1
8.0	20.0	60.0	6.0	116 036 TC	1
10.0	20.0	60.0	6.0	116 037 TC	1
12.0	25.0	65.0	6.0	116 038 TC	1
16.0	25.0	65.0	6.0	116 039 TC	1

TC / HM CT 4	
116 051	1
116 035	1
116 036	1
116 037	1
116 038	1
116 039	1

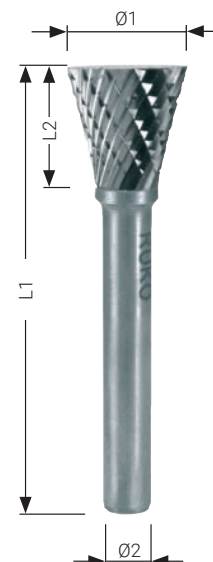


Hartmetall-Frässtifte Form N Winkel (WKN)



Verpackung: Kunststoff

Ø mm	L2 mm	L1 mm	L2 mm	TC / HM CT 4	
3.0	7.0	37.0	3.0	116 238	1
6.0	7.0	47.0	6.0	116 239	1
10.0	13.0	53.0	6.0	116 240	1
12.0	13.0	53.0	6.0	116 241	1
16.0	13.0	53.0	6.0	116 242	1





Hartmetall-Frässtift-Module



		TC / HM TiCN, CT 4	TC / HM CT 4
35 tlg./pcs.	Hartmetall-Frässtifte-Modul je 1x Ø D1 6.0 mm 8.0 mm 10.0 mm 12.0 mm 16.0 mm 5 Frässtifte Form A Zylinder (ZYA) ohne Stirnverzahnung 5 Frässtifte Form B Zylinder (ZYAS) mit Stirnverzahnung 5 Frässtifte Form C Walzenrund (WRC) 5 Frässtifte Form G Spitzbogen (SPG) 5 Frässtifte Form F Rundbogen (RBF) 5 Frässtifte Form M Spitzkegel (SKM) 5 Frässtifte Form D Kugel (KUD)	116 008 TC	116 008

Hartmetall-Frässtift-Sätze



		TC / HM TiCN, CT 4	TC / HM CT 4	TC / HM ALU
10 tlg./pcs.	Hartmetall-Frässtifte-Sätze 2 x Form A Zylinder (ZYA) ohne Stirnverzahnung Ø D1 10.0 / 12.0 mm 2 x Form C Walzenrund (WRC) Ø D1 10.0 / 12.0 mm 2 x Form G Spitzbogen (SPG) Ø D1 10.0 / 12.0 mm 2 x Form F Rundbogen (RBF) Ø D1 10.0 / 12.0 mm 1 x Form M Spitzkegel (SKM) Ø D1 12.0 mm 1 x Form D Kugel (KUD) Ø D1 12.0 mm	116 003 TCRO	116 003 RO	
10 tlg./pcs.	Hartmetall-Frässtift-Satz für Aluminiumanwendungen 2 x Form B Zylinder (ZYAS) mit Stirnverzahnung Ø D1 6.0 / 12.0 mm 2 x Form C Walzenrund (WRC) Ø D1 6.0 / 12.0 mm 2 x Form G Spitzbogen (SPG) Ø D1 6.0 / 12.0 mm 2 x Form F Rundbogen (RBF) Ø D1 6.0 / 12.0 mm 2 x Form D Kugel (KUD) Ø D1 6.0 / 12.0 mm			116 103 ARO

Hartmetall-Frässtifte-Sätze



		TC / HM
3 tlg./pcs.	Hartmetall-Frässtifte-Satz je 1x Ø 10.0 mm 1 Frässtift Form B, Zylinder (ZYAS) mit Stirnverzahnung 1 Frässtift Form G, Spitzbogen (SPG) 1 Frässtift Form D, Kugel (KUD)	116 001
10 tlg./pcs.	Hartmetall-Frässtifte-Satz je 1x Ø 6.0 + 12.0 mm 2 Frässtifte Form B, Zylinder (ZYAS) mit Stirnverzahnung 2 Frässtifte Form C, Walzenrund (WRC) 2 Frässtifte Form G, Spitzbogen (SPG) 2 Frässtifte Form F, Rundbogen (RBF) 2 Frässtifte Form D, Kugel (KUD)	116 002
5 tlg./pcs.	Hartmetall-Frässtifte-Satz je 1x Ø 10.0 mm 1 Frässtift Form B, Zylinder (ZYAS) mit Stirnverzahnung 1 Frässtift Form C, Walzenrund (WRC) 1 Frässtift Form G, Spitzbogen (SPG) 1 Frässtift Form F, Rundbogen (RBF) 1 Frässtift Form D, Kugel (KUD)	116 004
5 tlg./pcs.	Hartmetall-Frässtifte-Satz je 1x Ø 12.0 mm 1 Frässtift Form B, Zylinder (ZYAS) mit Stirnverzahnung 1 Frässtift Form C, Walzenrund (WRC) 1 Frässtift Form G, Spitzbogen (SPG) 1 Frässtift Form F, Rundbogen (RBF) 1 Frässtift Form D, Kugel (KUD)	116 005



116 001



116 002



116 004



116 005



Drehzahlrichtwerte für Hartmetallfrässtifte – nach Durchmesser

Schnittgeschwindigkeit V _c = m/min	250	300	350	400	450	500	600	900
Ø mm	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min	U/min
3.0	27.000	32.000	37.000	44.000	48.000	54.000	64.000	95.000
4.0	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000	48.000	72.000
6.0	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000	32.000	48.000
8.0	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000	24.000	36.000
10.0	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000	19.000	29.000
12.0	7.000	8.000	9.000	11.000	12.000	13.000	16.000	24.000
16.0	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000	18.000

Druckluftschleifer inklusive Anschlussadapter zum Entgraten und Polieren und zur Schweißnahtbearbeitung – kurz

Der RUKO Druckluftschleifer verfügt über einen gummierten, rutschfesten Handgriff, der Vibrationen dämpft und den Anwender vor dem Abrutschen während des Arbeitens schützt. Die Drehzahl ist durch einen Regler oben am Werkzeug einstellbar. Er verfügt über eine Werkzeugaufnahme aus gehärtetem Stahl. Die Abluft wird durch den Handgriff mittels 360° Rotationsprinzip nach hinten abgeführt.

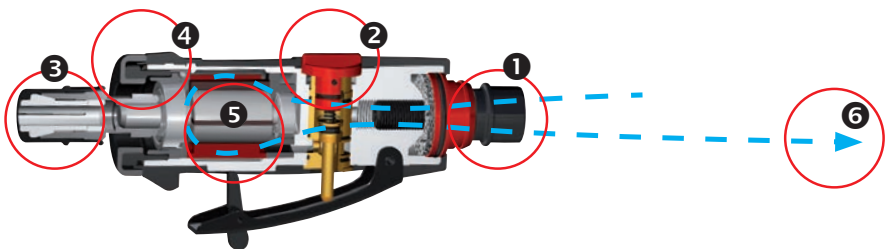
Der RUKO Druckluftschleifer verfügt über einen integrierten Luftfilter, der den Motor vor Verunreinigungen schützt, die mit der Druckluft ins Innere gelangen könnten.



2 Stk./pcs.	Druckluftschleifer (kurz)	116 100 L



	Drehzahl: 25.000 U/min		Schlauchgröße: 3/8"
	Werkzeugaufnahme: Ø 6.0 mm		Lautstärke: 77 dB(A)
	Ø - Luftverbrauch: 113 L/Min		Gesamtlänge: 157.0 mm
	Druckluftaufnahme: G 1/4"		Gewicht: 0.57 kg
	Luftdruck: 6.2 bar		



- 1 Luftfilter
- 2 Drehzahlregler
- 3 Aufnahme / HMe aus gehärtetem Stahl
- 4 Gummierter, rutschfester Handgriff
- 5 Leistungsstarker Lamellenmotor
- 6 Abluftführung durch den Handgriff mittels 360° Rotationsprinzip

Druckluftschleifer inklusive Anschlussadapter zum Entgraten und Polieren und zur Schweißnahtbearbeitung – 90° Winkelkopf

Der RUKO Druckluftschleifer verfügt über einen gummierten, rutschfesten Handgriff, der Vibrationen dämpft und den Anwender vor dem Abrutschen während des Arbeitens schützt. Die Drehzahl ist durch einen Regler oben am Werkzeug einstellbar. Er verfügt über eine Werkzeugaufnahme aus gehärtetem Stahl. Die Abluft wird durch den Handgriff mittels 360° Rotationsprinzip nach hinten abgeführt.

Der RUKO Druckluftschleifer verfügt über einen integrierten Luftfilter, der den Motor vor Verunreinigungen schützt, die mit der Druckluft ins Innere gelangen könnten. Der 90° Winkelkopf erleichtert das Arbeiten an engen und schwer zugänglichen Stellen.

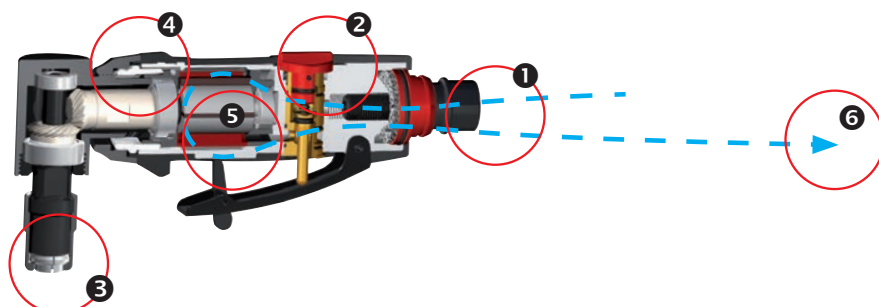


2 tfg./pcs.	Druckluftschleifer (90°)	116 110 L

 Drehzahl: 20.000 U/min	 Schlauchgröße: 3/8"
 Werkzeugaufnahme: Ø 6.0 mm	 Lautstärke: 77 dB(A)
 Ø - Luftverbrauch: 113 L/Min	 Gesamtlänge: 162.0 mm
 Druckluftaufnahme: G 1/4"	 Gewicht: 0.60 kg
 Luftdruck: 6.2 bar	



09



- 1 Luftfilter
- 2 Drehzahlregler
- 3 Aufnahme / HMe aus gehärtetem Stahl
- 4 Gummierter, rutschfester Handgriff
- 5 Leistungsstarker Lamellenmotor
- 6 Abluftführung durch den Handgriff mittels 360° Rotationsprinzip

Druckluftschleifer inklusive Anschlussadapter zum Entgraten und Polieren und zur Schweißnahtbearbeitung – 115° Winkelkopf

Der RUKO Druckluftschleifer verfügt über einen gummierten, rutschfesten Handgriff, der Vibrationen dämpft und den Anwender vor dem Abrutschen während des Arbeitens schützt. Die Drehzahl ist durch einen Regler oben am Werkzeug einstellbar. Er verfügt über eine Werkzeugaufnahme aus gehärtetem Stahl. Die Abluft wird durch den Handgriff mittels 360° Rotationsprinzip nach hinten abgeführt.

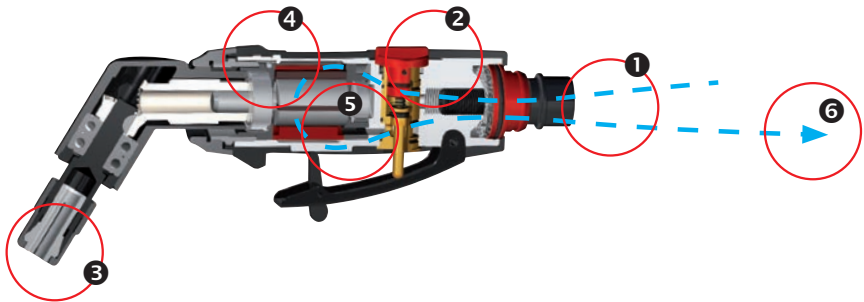
Der RUKO Druckluftschleifer verfügt über einen integrierten Luftfilter, der den Motor vor Verunreinigungen schützt, die mit der Druckluft ins Innere gelangen könnten. Der 115° Winkelkopf erleichtert das Arbeiten an engen und schwer zugänglichen Stellen.



2 Stk./pcs.	Druckluftschleifer (115°)	116 120 L

09

	Drehzahl: 20.000 U/min		Schlauchgröße: 3/8"
	Werkzeugaufnahme: Ø 6.0 mm		Lautstärke: 77 dB(A)
	Ø - Luftverbrauch: 113 L/Min		Gesamtlänge: 201.0 mm
	Druckluftaufnahme: G 1/4"		Gewicht: 0.70 kg
	Luftdruck: 6.2 bar		



- 1 Luftfilter
- 2 Drehzahlregler
- 3 Aufnahme / HMe aus gehärtetem Stahl
- 4 Gummierter, rutschfester Handgriff
- 5 Leistungsstarker Lamellenmotor
- 6 Abluftführung durch den Handgriff mittels 360° Rotationsprinzip

Druckluftschleifer inklusive Anschlussadapter zum Entgraten und Polieren und zur Schweißnahtbearbeitung – lang

Der RUKO Druckluftschleifer verfügt über einen gummierten, rutschfesten Handgriff, der Vibrationen dämpft und den Anwender vor dem Abrutschen während des Arbeitens schützt. Die Drehzahl ist durch einen Regler oben am Werkzeug einstellbar. Er verfügt über eine Werkzeugaufnahme aus gehärtetem Stahl. Die Abluft wird durch den Handgriff mittels 360° Rotationsprinzip nach hinten abgeführt.

Der RUKO Druckluftschleifer verfügt über einen integrierten Luftfilter, der den Motor vor Verunreinigungen schützt, die mit der Druckluft ins Innere gelangen könnten. Die Werkzeugverlängerung ermöglicht das Arbeiten an engen, schwer zugänglichen und tief liegenden Stellen.

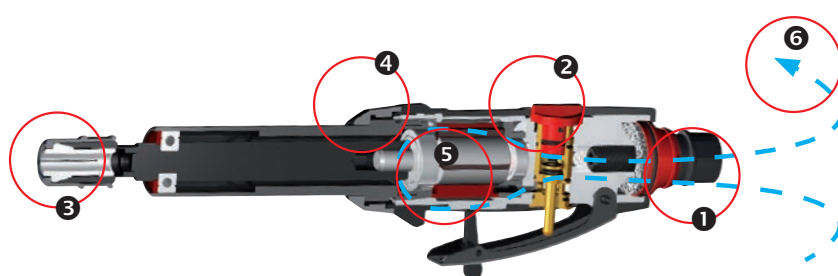


2 tlg./pcs.	Druckluftschleifer (lang)	116 130 L

	Drehzahl: 25.000 U/min		Schlauchgröße: 3/8"
	Werkzeugaufnahme: Ø 6.0 mm		Lautstärke: 77 dB(A)
	Ø - Luftverbrauch: 113 L/Min		Gesamtlänge: 257.0 mm
	Druckluftaufnahme: G 1/4"		Gewicht: 0.90 kg
	Luftdruck: 6.2 bar		



09



- ❶ Luftfilter
- ❷ Drehzahlregler
- ❸ Aufnahme aus gehärtetem Stahl
- ❹ Gummierter, rutschfester Handgriff
- ❺ Leistungsstarker Lamellenmotor
- ❻ Abluftführung durch den Handgriff mittels 360° Rotationsprinzip

Druckluftschleifer und Frässtifte-Satz

TC
HM

CT4

HIGH STRENGTH

STEEL

INOX

STEEL

Cu Ni Ms Zn

CAST IRON

TITANIUM

		TC / HM CT 4
12 tlg./pcs.	1x Druckluftschleifer kurz 1x Kupplungsstecker für Druckluftschleifer 1x Frässtifte-Satz in Mini-Box 10 tlg. Art.-Nr. 116 002	116 100
5 tlg./pcs.	1x Druckluftschleifer kurz 1x Kupplungsstecker für Druckluftschleifer 1x Frässtifte-Satz in Mini-Box 3 tlg. Art.-Nr. 116 001	116 113



116 100

Zubehör für Druckluftschleifer

Verpackung: Kunststoff

Ersatzrotor für Druckluftschleifer	116 100-1	1	
Kupplungsstecker, Nennweite 7.2 mm mit Außengewinde G 1/4"	116 101 L	1	
Spannzange 3.0 mm für Druckluftschleifer	116 121	1	
Spannzange 1/4" für Druckluftschleifer	116 119	1	



116 101 L

Drehzahlrichtwerte für Hartmetallfrässtifte – nach Werkstoffgruppen

Werkstoffgruppen			Bearbeitungsfall	Schnittgeschwindigkeit
Stahl, Stahlguss 	Ungehärtete, nicht vergütete Stähle bis 1200 N/mm ² (< 38 HRC)	Baustähle, Kohlenstoffstähle, Werkzeugstähle, unlegierte Stähle, Einsatzstähle, Stahlguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	250 - 350 m/min
	Gehärtete, vergütete Stähle über 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	Werkzeugstähle, Vergütungsstähle, legierte Stähle, Stahlguss		250 - 350 m/min
Edelstahl 	Rost- und säurebeständige Stähle	Austenitische und ferritische Edelstähle	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	250 - 350 m/min
NE-Metalle   	Weiche NE-Metalle, Buntmetalle	Alu-Legierungen, Messing, Kupfer, Zink	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	600 - 900 m/min
	Harte NE-Metalle	Bronze, Titan/Titanlegierungen, harte Alu-Legierungen (hoher Si-Anteil)		250 - 350 m/min
	Hochwarmfeste Werkstoffe	Nickelbasis- und Kobaltbasislegierungen (Triebwerk- und Turbinenbau)		300 - 450 m/min
Gusseisen 	Graues Gusseisen, weißes Gusseisen	Gusseisen mit Lamellengraphit, mit Kugelgraphit/Sphäroguss, weißer Temperguss, schwarzer Temperguss	Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	600 - 900 m/min
Kunststoffe, andere Werkstoffe 	Faserverstärkte Kunststoffe, thermoplastische Kunststoffe, Hartgummi		Grobes Zerspanen = hoher Materialabtrag	500 - 1.100 m/min
			Feines Zerspanen = geringer Materialabtrag	