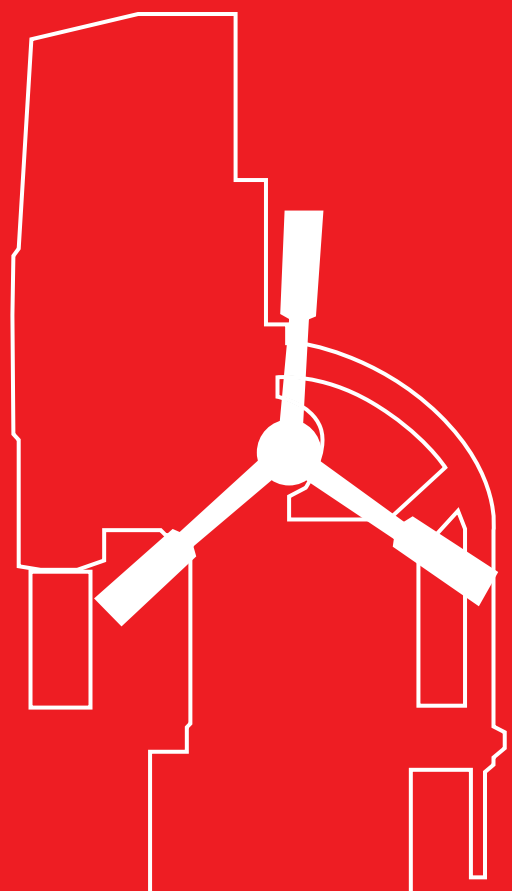


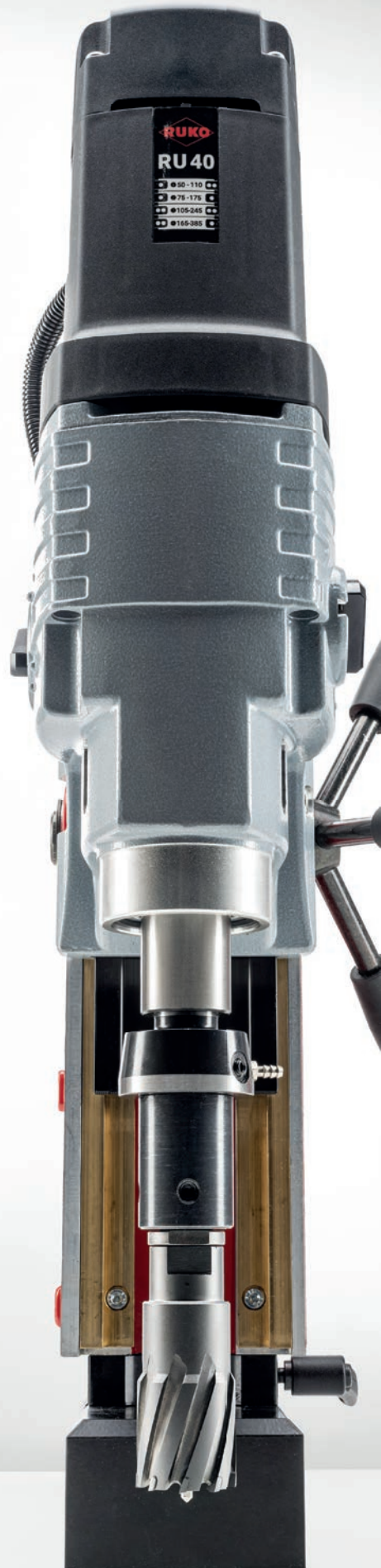
KERNBOHRTECHNIK

MAGNETBOHRMASCHINEN

Magnetbohrmaschine A10	210 – 211
Magnetbohrmaschine RU25	212 – 213
Magnetbohrmaschine RU40	214 – 215
Die RUKO Magnetbohrmaschinen im Überblick	216 – 217
Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Weldonschaft	218
Aufnahmehalter mit Schnellspannaufnahme EasyLock für Kernbohrer mit Weldonschaft	218
Aufnahmehalter für Gewindebohrer M 27 + M 30	219
Aufnahmehalter für Schnellwechseleinsätze zum Gewindeschneiden	219
Schnellwechseleinsätze mit Sicherheitskupplung für Durchgangs- und Sacklochbohrungen	219
Übersicht Gewindebohrer Schaftdurchmesser	219
Adapter, Bohrfutter und Zubehör für Magnetbohrmaschinen	220
Magnetspäneheber	220



**Pure Kraft – damit jeder
Durchbruch gelingt**





A10

Magnetbohrmaschine A10

Die Handliche

- 10.000 N Haftkraft
- Höhenverstellbare Antriebseinheit durch doppelte Schwalbenschwanzführung
- Sehr leicht / einfache Handhabung
- Automatische Kühlmittelzufuhr
- Leichtes Nachjustieren durch 50 % Magnethaftkraftreduzierung bei ausgeschaltetem Motor



Technische Daten



	Magnetische Haftkraft: 10.000 N
	Leistungsaufnahme: 1.100 Watt
	Drehzahlen: 700 U/min
	Höhe: 400.0 – 580.0 mm
	Hub: 120.0 / 195.0 mm
	Aufstandsfläche: 160.0 x 80.0 mm

	Gewicht: 10.5 kg
	Aufnahme: Weldonschaft: 19.0 mm (3/4")
	Bohrfutter: Ø 1.0 - 13.0 mm mit Adapter 108 109
	Schnitttiefe Kernbohrer: bis 50.0 mm
	Anschlussspannung: 220 – 240 Volt
	Entspricht: VDE. CEE

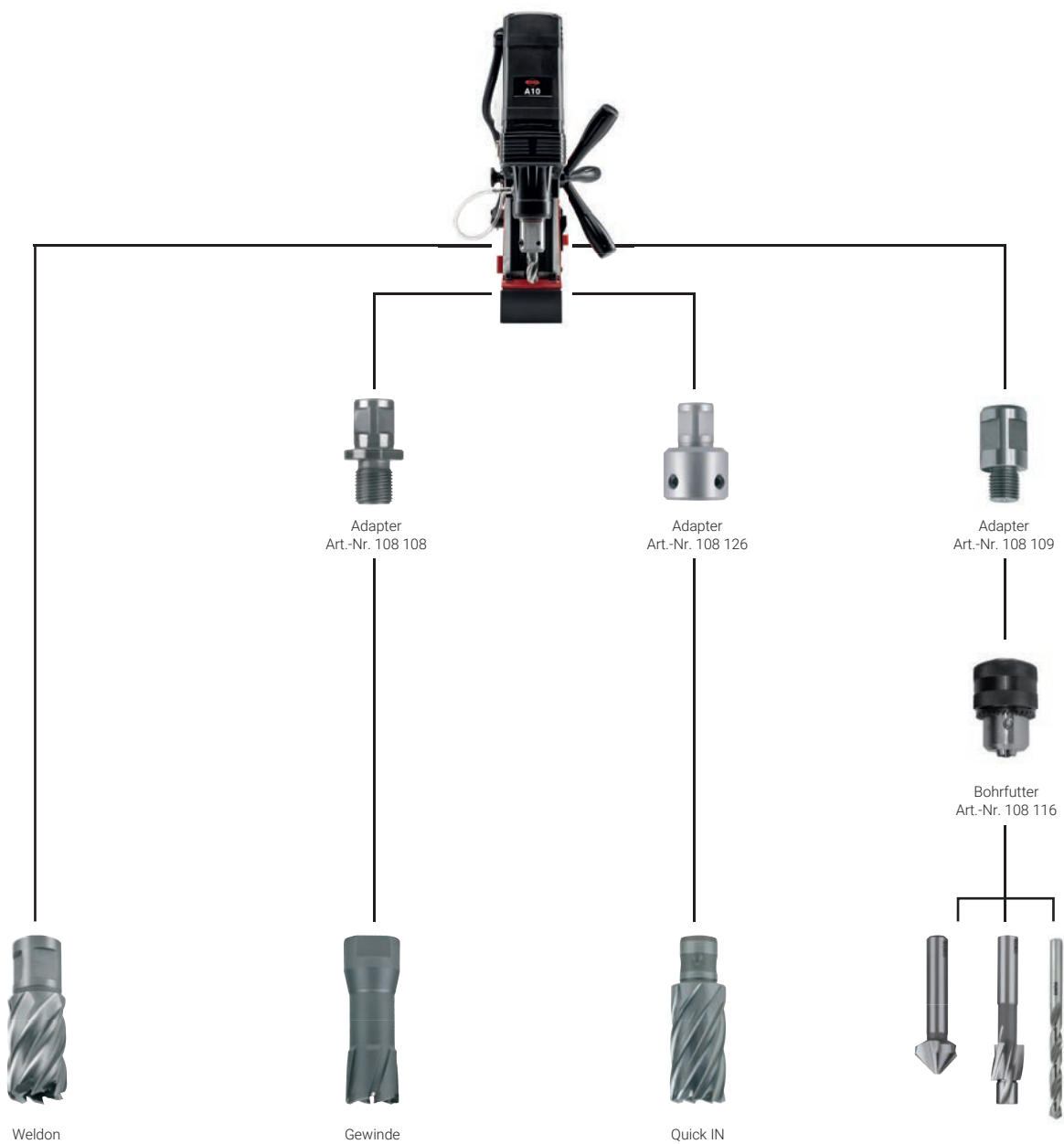
	Kernbohrer: Ø 12.0 – 35.0 mm
	Spiralbohrer: DIN 338: max. Ø 13.0 mm
	–
	–

Magnetbohrmaschine A10 im Transportkoffer

	1 Aufnahmehalter mit Weldonaufnahme 1 Sicherungsgurt 3 Innensechskantschlüssel 2.5 / 4 / 6 1 Kühlmittelflasche 1 Bedienungsanleitung	108 010 A



Verwendung von Zubehör



RU25

Magnetbohrmaschine RU25

Die Vielseitige

- 16.000 N Haftkraft
- Höhenverstellbare Antriebseinheit durch doppelte Schwalbenschwanzführung
- Rechts-/ Linkslauf
- 2-Gang-Getriebe
- Drehzahlregler
- Leistungsstarker Motor
- Leicht und handlich



Technische Daten

08

	Magnetische Haftkraft: 16.000 N
	Leistungsaufnahme: 1.200 Watt
	Drehzahlen U/min: 100 – 250 180 - 450 U/min
	Höhe: 529.0 – 629.0 mm
	Hub: 170.0 mm
	Aufstandsfläche: 238.0 x 92.0 mm

	Gewicht: 16.0 kg
	Aufnahme: Morsekegel MK 2
	Bohrfutter: 3.0 – 16.0 mm
	Schnitttiefe Kernbohrer: bis 55.0 mm
	Anschlussspannung: 220 – 240 Volt
	Entspricht: VDE, CEE

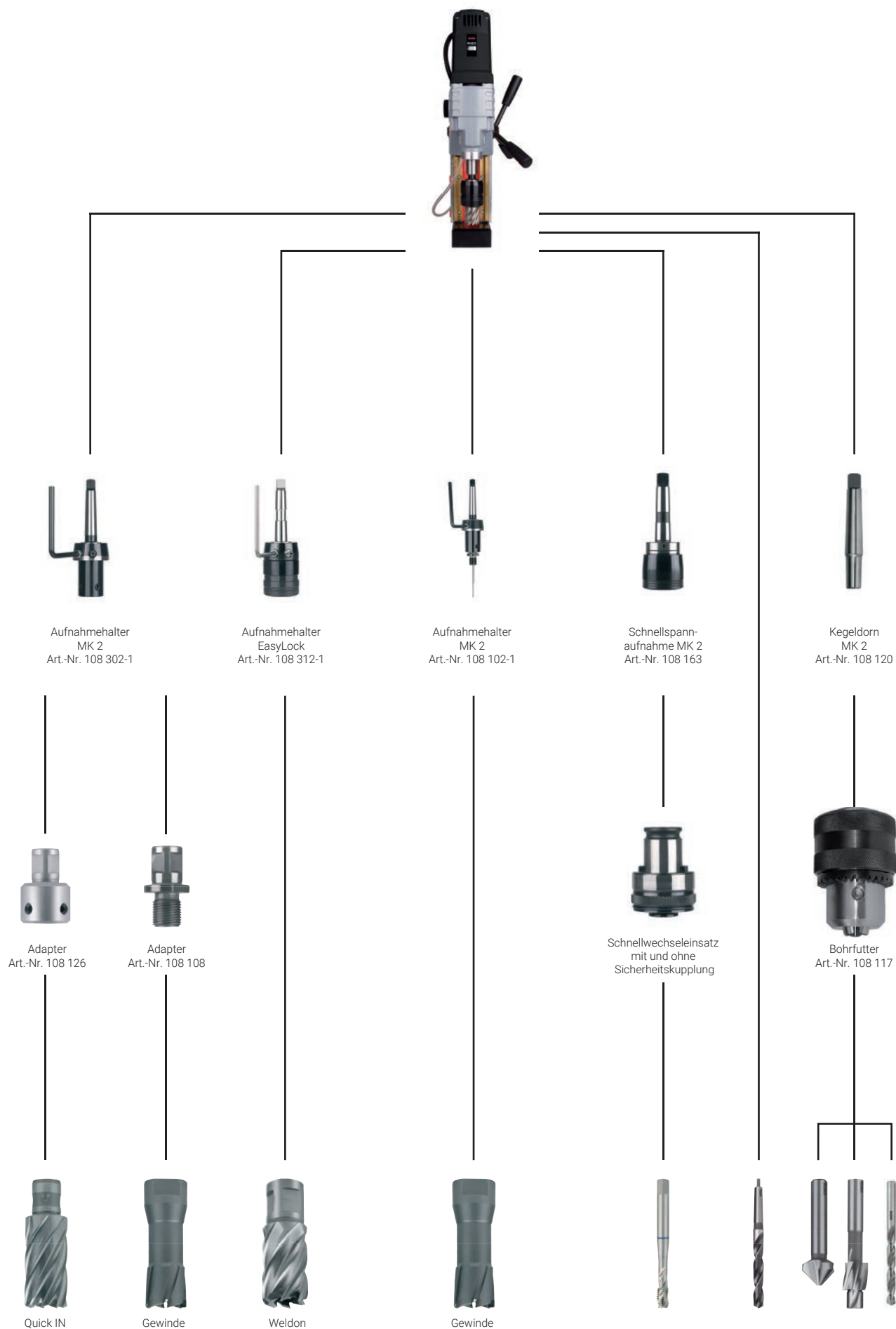
	Kernbohrer: Ø 12.0 – 50.0 mm
	Kegelsenker: Ø 10.0 – 40.0 mm
	Spiralbohrer: DIN 338/1897: max. Ø 16.0 mm DIN 345: max. Ø 20.0 mm
	Gewinde: M 3 – M 20

Magnetbohrmaschine RU25 im Transportkoffer

	1 Innensechskantschlüssel 2.5 / 6 1 Sicherheitsgurt 1 Bohrfutter Ø 1.0 - 16.0 mm 1 Aufnahmehalter mit MK 2 Aufnahme 1 Kühlmittelflasche 1 Spänehaaken 1 Hochleistungs-Schneidöl-Spray 1 Bedienungsanleitung	108 025 RU



Verwendung von Zubehör



RU40

Magnetbohrmaschine RU40

Die Leistungsstärke

- 20.000 N Haftkraft
- Höhenverstellbare Antriebseinheit durch doppelte Schwalbenschwanzführung
- Rechts- / Linkslauf
- 4-Gang-Getriebe
- Drehzahlregler
- Leistungsstarker Motor
- Serienmäßige Feinverstellung gedämpft
- Verschiebbarkeit: +/- 10,0 mm
- Schwenkbereich: +/- 30°



Technische Daten



	Magnetische Haftkraft: 20.000 N
	Leistungsaufnahme: 1.800 Watt
	Drehzahlen U/min: 50 - 110 75 - 175 U/min 105 - 245 165 - 385 U/min
	Höhe: 642.0 - 702.0 mm
	Hub: 190.0 mm
	Aufstandsfläche: 238.0 x 92.0 mm

	Gewicht: 22.0 kg
	Aufnahme: Morsekegel MK 3
	Bohrfutter: 3.0 - 16.0 mm
	Schnitttiefe Kernbohrer: bis 110.0 mm
	Anschlussspannung: 220 - 240 Volt
	Entspricht: VDE. CEE

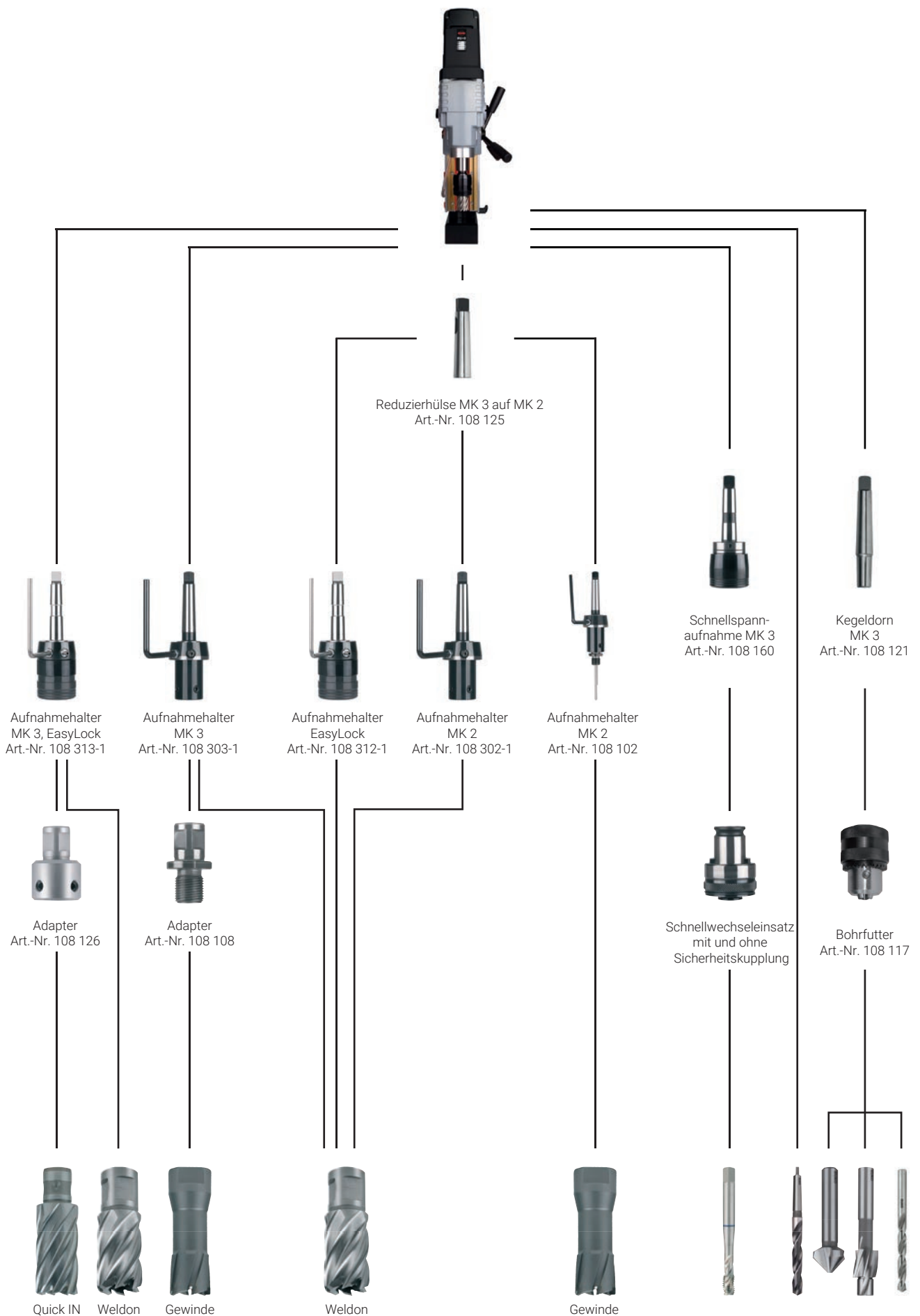
	Kernbohrer: Ø 12.0 - 80.0 mm
	Kegelsenker: Ø 10.0 - 55.0 mm
	Spiralbohrer: DIN 338/1897: max. Ø 16.0 mm DIN 345: max. Ø 32.0 mm
	Gewinde: M 3 - M 30

Magnetbohrmaschine RU40 im Transportkoffer

	1 Innensechskantschlüssel 2.5 / 6 1 Sicherheitsgurt 1 Bohrfutter Ø 1.0 - 16.0 mm 1 Aufnahmehalter mit MK 3 Aufnahme 1 Kühlmittelflasche 1 Spänehaaken 1 Hochleistungs-Schneidöl-Spray 1 Bedienungsanleitung	108 040 RU



Verwendung von Zubehör



Die RUKO Magnetbohrmaschinen im Überblick

Technische Daten

A 10
Art.-Nr. 108 010 A

	Magnetische Haftkraft	10.000 N
	Leistungsaufnahme	1.100 Watt
	Gänge	1 Gang
	Drehzahlen U/min	700 U/min
	Drehzahlregler	—
	Rechts-/ Linkslauf	—
	Höhe	400.0 – 580.0 mm
	Aufstandsfläche	160.0 x 80.0 mm
	Gewicht	10.5 kg
	Hub	120.0 / 195.0 mm
	Aufnahme	Weldonschaft 19.0 mm (3/4")
	Kernbohrer	12.0 – 35.0 mm
	Bohrfutter	3.0 – 16.0 mm
	Spiralbohrer DIN 338/1897	max. Ø 13.0 mm
	Spiralbohrer DIN 345	—
	Kegelsenker	—
	Schnitttiefe Kernbohrer	max. 50.0 mm
	Anschlussspannung	220 – 240 V
	Entspricht	VDE. CEE
	Verschiebbarkeit	—
	Schwenkbereich	—
	Gewindeschneiden	—
	Gewinde	—

Transportkoffer aus Kunststoff
Aufnahmehalter mit Weldonaufnahme
Innensechskantschlüssel 2.5 / 4 / 6
Sicherheitsgurt
Bohrfutter 1.0 – 13.0 mm mit Adapter 108 109
Kühlmittelflasche
—
—
Bedienungsanleitung

08

RU25 Art.-Nr. 108 025 RU

16.000 N
1.200 Watt
2 Gänge
100 – 250 180 – 450 U/min
✓
✓
529.0 – 629.0 mm
238.0 x 92.0 mm
16.0 kg
170.0 mm
Morsekegel MK 2
Ø 12.0 – 50.0 mm
1.0 – 16.0 mm
max. Ø 16.0 mm
max. Ø 20.0 mm
Ø 10.0 – 40.0 mm
max. 55.0 mm
220 – 240 V
VDE. CEE
–
–
✓
M 3 – M 20

Transportkoffer aus Kunststoff
Aufnahmehalter mit MK 2 Aufnahme
Innensechskantschlüssel 2.5 / 6
Sicherheitsgurt
Bohrfutter 3.0 – 16.0 mm
Kühlmittelflasche
Spänehooken
Hochleistungs-Schneidöl-Spray
Bedienungsanleitung

RU40 Art.-Nr. 108 040 RU

20.000 N
1.800 Watt
4 Gänge
50 – 110 75 – 175 105 – 245 165 – 385 U/min
✓
✓
642.0 – 702.0 mm
238.0 x 92.0 mm
22.0 kg
190.0 mm
Morsekegel MK 3
Ø 12.0 – 80.0 mm
1.0 – 16.0 mm
max. Ø 16.0 mm
max. Ø 32.0 mm
Ø 10.0 – 55.0 mm
max. 110.0 mm
220 – 240 V
VDE. CEE
+/- 10.0 mm
+/- 30°
✓
M 3 – M 30

Transportkoffer aus Kunststoff
Aufnahmehalter mit MK 3 Aufnahme
Innensechskantschlüssel 2.5 / 6
Sicherheitsgurt
Bohrfutter 3.0 – 16.0 mm
Kühlmittelflasche
Spänehooken
Hochleistungs-Schneidöl-Spray
Bedienungsanleitung



Aufnahmehalter für Kernbohrer mit Weldonschaft

Verpackung: Kunststoff

		
Aufnahmehalter mit MK 2 Schaft für Kernbohrer Ø 10.0 - 60.0 mm	RU 25	108 302-1 1
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft für Kernbohrer Ø 10.0 - 100.0 mm	RU 40	108 303-1 1



Aufnahmehalter mit Schnellspannaufnahme EasyLock für Kernbohrer mit Weldonschaft

Die Schnellspannaufnahme EasyLock ermöglicht einen sehr schnellen Werkzeugwechsel ohne Zusatzwerkzeuge. Mit einer Hand bedienbar.

Verpackung: Kunststoff

		
EasyLock mit MK 2 Schaft für Kernbohrer Ø 10.0 - 60.0 mm	RU 25	108 312-1 1
EasyLock mit MK 3 Schaft für Kernbohrer Ø 10.0 - 100.0 mm	RU 40	108 313-1 1



Anwendungstipp

- 1 Schieben Sie den Arretierungsring nach oben, bis dieser festsetzt.
- 2 Stecken Sie den Kernbohrer in die EasyLock. Dieser arretiert mit einem lauten "Klick". Der Arretierungsring schnappt nach unten.
- 3 Der Kernbohrer steckt in der EasyLock. Die Maschine ist nun betriebsbereit.
- 4 Um den Kernbohrer zu lösen, schieben Sie den Arretierungsring nach oben.
- 5 Achtung! Der Kernbohrer fällt aus der EasyLock.



Aufnahmehalter für Gewindebohrer

Verpackung: Kunststoff

		
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft für Gewindebohrer M 27	RU 40	108 161 1
Aufnahmehalter mit MK 3 Schaft für Gewindebohrer M 30		108 162 1



Schnellspannaufnahme für Schnellwechseleinsätze

Verpackung: Kunststoff

		
Schnellspannaufnahme mit MK 2 Schaft und Längenausgleich -5,0/+10,0 mm für Schnellwechseleinsätze	RU 25	108 163 1
Schnellspannaufnahme mit MK 3 Schaft und Längenausgleich +/-10,0 mm für Schnellwechseleinsätze	RU 40	108 160 1



Schnellwechseleinsätze mit Sicherheitskupplung für Durchgangs- und Sacklochbohrungen

Verpackung: Kunststoff

Gewindebohrer Ø-Schaft mm	
6.0	108 166 1
7.0	108 167 1
8.0	108 168 1
9.0	108 169 1
10.0	108 170 1

Gewindebohrer Ø-Schaft mm	
11.0	108 171 1
12.0	108 172 1
14.0	108 173 1
16.0	108 174 1
18.0	108 175 1



Übersicht Gewindebohrer Schaftdurchmesser

Ø-Schaft mm	DIN 352	DIN 357 / DIN 376	DIN 371	UNC / UNF ≈ DIN 371	DIN 374	UNC / UNF ≈ DIN 376	DIN 5156	DIN 40433
6.0	M 4.5 - M 8	M 8	M 5 / M 6	Nr. 10/12 / 1/4"	MF 8		G 1/8"	PG 7
7.0	M 9 / M 10	M 9 / M 10	M 7		MF 10			
8.0	M 11	M 11	M 8	5/16"		7/16"		
9.0	M 12	M 12	M 9		MF 12	1/2"		PG 9
10.0			M 10	3/8"				
11.0	M 14	M 14			MF 14	9/16"	G 1/4"	PG 11
12.0	M 16	M 16			MF 16	5/8"	G 3/8"	PG 13.5
14.0	M 18	M 18			MF 18	3/4"		
16.0	M 20	M 20			MF 20		G 1/2"	
18.0	M 22 / M 24	M 22 / M 24			MF 22 / MF 24	7/8" / 1"		PG 21

Adapter, Bohrfutter und Zubehör für Magnetbohrmaschinen

Verpackung: Kunststoff



			
Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5	A10 RU25 RU40	108 108	1
Adapter mit Weldonschaft 3/4" für Kernbohrer mit Quick IN-Schaft	A10 RU25 RU40	108 126	1
Adapter mit Quick IN-Schaft für Kernbohrer mit Gewindeaufnahme M18 x 6 P1,5	mit Quick IN-Aufnahme	108 111	1
Adapter mit Quick IN-Schaft für Kernbohrer mit Weldonschaft 3/4"	mit Quick IN-Aufnahme	108 118	1
Bohrfutter mit Gewindeaufnahme 1/2" UNF für Ø 1,0 - 13,0 mm	A10	108 116	1
Bohrfutter mit Kegelaufnahme B16 für Spannbereich Ø 3,0 - 16,0 mm	RU25 RU40	108 117	1
Adapter mit Weldonschaft 1/2" für Bohrfutter Art.-Nr. 108 116	A10	108 109	1
Kegeldorn mit MK 2 Schaft für Bohrfutter Art.-Nr. 108 117	RU25	108 120	1
Kegeldorn mit MK 3 Schaft für Bohrfutter Art.-Nr. 108 117	RU40	108 121	1
Reduzierhülse MK 3 auf MK 2	RU40	108 125	1
Reduzierhülse MK 3 auf MK 1	RU40	108 124	1

Magnetspäneheber

Der RUKO Magnetspäneheber zieht durch seinen haftstarken Magneten Metallspäne an. Durch Zurückziehen des Magneten im Gehäuse werden die Späne wieder fallen gelassen. Ideal zum Entfernen der Späne an schwer zugänglichen Stellen.

Verpackung: Kunststoff

		
Magnetspäneheber Länge 400.0 mm	108 202	1



